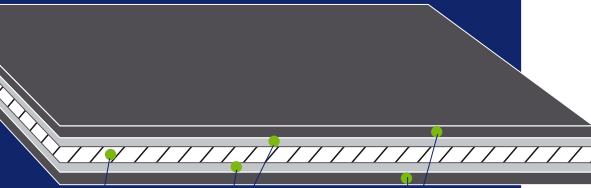


Polymeeripinnoitettu sinkitty teräsputki



Materiaali

- Sinkitys 600 g/2 m² (42 µm)
- Polymeeri 250 µm molemmilla puolilla



Teräs	Paksu	Polyeteeni-
1.2 mm	sinkitys	pinoite
1.5 mm	Z600g/2 m ²	250 µm
2.0 mm		molemmin
		puolin
		sisä + ulko

MYynti JA TUOTANTO VIMPELI

Rumtec Oy
Yhdystie 40, 62800 VIMPELI
Puh 020 7609 200
Faksi 020 7609 201

www.rumtec.fi
sähköposti:
etunimi.sukunimi@rumtec.fi

VANTAAN MYyntIKONTTORI

Vernissakatu 6
01300 VANTAA
Puh 020 7609 207
Faksi 020 7609 208

KUOPION MYyntIKONTTORI

Tulliportinkatu 34
70100 KUOPIO
Puh 020 7609 211
Faksi 020 7609 212

OULUN MYyntIKONTTORI

Tikkasentie 8
90420 OULU
Puh 020 7609 209
Faksi 020 7609 210

Polymeeripinnoitettu sinkitty teräspanputki

Suunnittelun päätavoite on toteuttaa kohteiden kustannustehokkuus ja saavuttaa samalla vaadittu käyttöikä. Tavoite pitää säilyttää, vaikka olosuhteet muuttuvat käyttöiän aikana.

Polymeeripinnoitettu sinkitty teräspanputki mahdollistaa tavoitellun käyttöiän saavuttamisen huolimatta tulevaisuuden epävarmuustekijöistä. Pinnoite on osoittautunut kestäväksi vaativissa ympäristöissä sekä kemiallista että mekaanista kulutusta vastaan.

Polymeeripinnoitteita on käytetty jo yli 25 vuotta. Tänä aikana sitä on tutkittu toteutetuissa kohteissa sekä laboratoriokokeissa. Näissä on mitattu virtauksen ja kivien aiheuttamaa kulutusta sekä suolauksen aiheuttamaa kemiallista vaikutusta. Kaikissa kohteissa oletettu käyttöikä on lähes 100 vuotta.

Ominaisuudet

Polymeeripinnoite on aina sinkityn teräslevyn molemmilla puolilla. Näin se suojaa sekä ulkopinnan kuljetusten ja rakentamisen aiheuttamia rasituksia vastaan että sisäpinnan kulutusta vastaan.

Putki valmistetaan kierresaumaamalla, jolloin rakenteen suojaavat ominaisuudet säilyvät. Polymeeripinnoite sinkityksen päällä toimii Duplex-rakenteena, jolloin molempien pinnoitteiden hyvät ominaisuudet toteutuvat moninkertaisina.

Rakentaminen

Polymeeripinnoitettu putki on hyväksytty Tiehallinnon kaikkiin kohteisiin käyttöluokassa K3c ilman eri suunnitelmaa ja suunnitellusti teollisuus kohteissa käyttöluokassa K4.

Putkien rakennemitoitus on sama kuin sinkittyjen putkien.

Liitokset tehdään joko sileällä tai profiloidulle pantaliittimellä. Tiiviissä liitoksessa liitokseen laitetaan kutistepanta, jonka päälle tulee profiloitu panta.

Ympäristäyttö tehdään kuten sinkityillä putkilla. Kun käytetään murskettä ympäristäyttönä käyttöluokassa K3, suositellaan suodatinkankaan (N3) käyttöä putken ympärillä, kun halkaisija on >1200mm.